AZARSAM



آذرسام

شيركنترل كننده خودكار فشار

PCV Type 23-33

Pressure

Control

Valve

راهنمای نصب ، راه اندازی و تعمیرات

Installation and Maintenance instructions



A- General information

الف- اطلاعات جامع محصول و

and Safety Principles

ب- نصب و راه اندازی

نکات ایمنی آن

B-Installation

ج- نگهداری و تعمیر

C-Maintenance

D-Device Parts

د- اجزا و قطعات

5- Spare Parts

کی	ىد	ات	قطع	-۵

Part Name	Part Number	نام قطعه
Graphite Gasket DN125	4080	واشر گرافیتی DN125
Seat DN125	4070	سيت25
Plug DN125	4160	پلاگ DN125
Graphite Gasket DN150	3830	واشر گرافیتی DN150
Seat DN150	3820	سیتDN150
Plug DN150	3990	پلاگ DN150

www.ameli-co.com

این ولو ، فشار خروجی را به صورت خودکار

کنترل می نماید تا در فشار تنظیم شده

موردنظر به صورت ثابت باقی بماند. ولو در

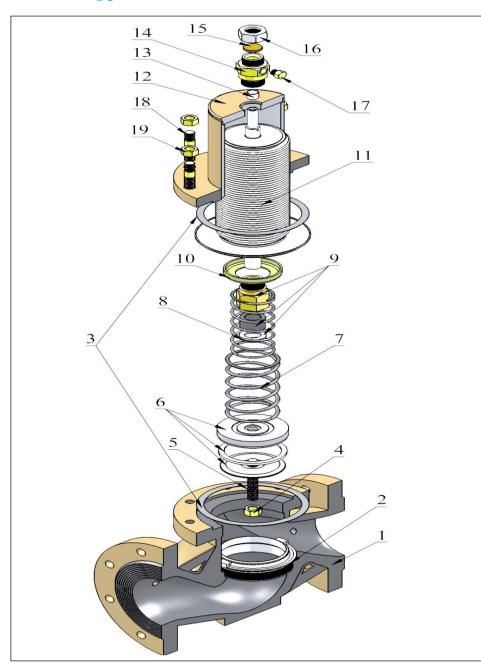
حالت نرمال باز بوده و با افزایش فشار

خروجی به تدریج بسته می شود. جهت

A- General information and **Safety Principles**

1-General Information

This valve saves output pressure on adjusted volume and does not let it to change. Valve is normally open and if output pressure goes up, it will be closed gradually. Correct direction of flow is ditched on the صحیح جریان سیال از داخل ولو بوسیله یک valve. Place of plug and distance است. فلش بر روی بدنه آن نشان داده شده است. within seat and plug defines output و فضای آزاد ما بین پلاگ و volume of fluid from valve. A little سیت مقدار جریان سیال خروجی را کنترل pilot system is embedded in this پایلوت پایلوت می کند. در این شیر یک سیستم پایلوت valve. This pilot system is a PRV کوچک تعبیه شده است. این سیستم پایلوت يا همان ولو تقليل فشار كه شركت عيوض valve and it produced with EYVAZ این محصول را با نام PRV تولید Company to reduce pressure and it می کند، به صورت موازی کنار شیر با یک has to be installed in parallel لوله "٣/٨" اينچ وصل مي گردد. ولوم تنظيم position with a 3/8" pipe to the valve. Adjust volume of PRV must را بر اساس فشار مورد نیاز خروجی PRV fit output pressure of valve and in تنظیم می نماییم که بدین ترتیب فشار اضافی، وارد شده به سیستم پایلوت به be به سیستم پایلوت به ethis way extra pressure will be اكچوئيتور منتقل مي شود. اين فشار بر قطعه conducted to actuator. This pressure Will affect SS accordion piece of الكاردئوني استيل الكچوئيتور وارد actuator and the transferred to plug. ... شده و سپس به سطح پلاگ منتقل می شود. طی این مراحل منجر به کاهش فضای سیت decrease distance طی این مراحل منجر به کاهش between seat and plug and so output خروجی فشار خروجی pressure stays under control.



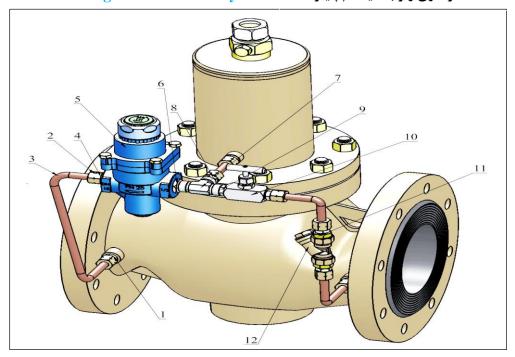
کنترل می شود.

1- Pilot System Parts

۱- جدول اجزا و قطعات سیستم پایلوت

No	Part Name	Material	نام قطعه
1	Reducer	CS	تبديل
2	Nut	CS	مهره
3	Tube	CS	لوله
4	Reducer	CS	تبديل
5	Pressure Reducing Valve	GGG40.3	ولو تقليل فشار PRV
6	Reducer	CS	تبديل
7	3-way	CS	سه راهی
8	Reducer	CS	تبديل
9	Bolt	CS	پيچ
10	Shut Off Valve(Manual)	CS	شیر قطع و وصل دستی
11	Reducer	CS	تبديل
12	Strainer	Brass	صافی

۲- نقشه مونتاژی ولو با سیستم پایلوت 2- Assembling Plan with Pilot System



This will prevent shakes to damage the valve. Never use any kind of shackles to stop shaking of valve or actuator. To get assure of correct operation of the valve, always use pressure gauge before and after the valve with 1 meter distance of it. Use a strainer in output of valve and so you can prevent extra offal and fling to enter the valve, unless valve will be damaged. While installing pay attention that input side must be a little upper than output side (Inclined on flow direction) to avoid condense accumulation. It is recommended to use a shut off valve before PCV and another on after it (By-pass). While servicing or repairing PCV, you can close these shut off valves.

قرار دهید تا از ایجاد تنش و لرزش جلوگیری نماید. هرگز از نصب قید و بند برای جلوگیری از ایــجاد ارتعاش روی بدنه شیر یا روی اكچوئيتور استفاده نكنيد. به منظور اطمينان از صحت عملکرد فشارشکن ، همواره از گیج فشار قبل و بعد از فشارشکن و به فاصله ۱ متر از آن استفاده نمایید. در ورودی شیر یک صافی قرار دهید تا از ورود مواد زائد و براده به همراه سیال به داخل ولو جلوگیری کند تا منجر به آسیب دیدن سیت و پلاگ و ایجاد اشکال در عملکرد سیستم نگردد. در موقع تنظیم خطوط قسمت ورودی خطوط تا حد کمی به سمت بالا و قسمت خروجی نیز مقداری به سمت پایین منحرف شوند (شیبی متمایل برجهت جریان راداشته باشد) تا از تجمع کندانس جلوگیری شود. توصیه می شود که از یک شیر قطع و وصل دستی قبل از صافی و بعد از فشار شکن (بای پس) استفاده شود تا در مواقع سرویس قابلیت قطع و وصل کردن سیستم را داشته باشد.

C- Maintenance

One of the most important things that damage this valve is lack of strainer to prevent from offal to enter the valve. Sometime seat and lead to increase pressure. If such a problem occurred, just call the manufacturer as soon as possible.

ج - نگهداری و تعمیر

از مهمترین عواملی که این شیر را دچار مشکل می کند عدم وجود صافی جهت تخلیه ذرات و غبار اضافی در خط قبل از شیر فشارشکن می، باشد. در برخی موارد ممکن است سیت و plug might be damaged. This will یلاگ دچار آسیب دیدگی شود . و این امر منجر به افزایش خود به خود فشار می گردد، که در این صورت باید با سازنده تماس گرفت.

2-1. Correct Operation

The correct operation of unit is guaranteed if only it is installed, started up and getting maintenance by qualified and skilled person, and most importantly, based on its instruction.

2-2. Safety points

Before start to unit's installation, start up or maintenance, you must be sure that you have good and suitable tools.

First get assure that temperature and خط دقت نمایید داخل شیر خالی از سیال pressure of your inquired valve fits your از سیال location.

Before detaching the valve to repair, get assure that there is not any fluid inside it.

B- Setup and Installation

This valve must be installed horizontally in pipelines and in this way actuator will be vertical and downside. Pay attention to flow direction mark on the valve. After منان حاصل كنيد كه . يس از نصب اطمينان حاصل كنيد كه فشارشکن تحت فشار فیزیکی از طرف installation get assure that it is not لوله ها قرار نگرفته است. با توجه به Ecause of its با توجه به weight, this valve must have a supporting محل محل بودن این فشار شکن در نزدیک محل guide close to connection place.

۲- نکات قابل توجه در ارتباط بادستگاه ۱-۲. عملکرد صحیح دستگاه

عملكرد صحيح دستگاه تنها زمانى قابل تضمین است که توسط افراد مجرب و ماهر مطابق با دسـتورالعمل مربوطه ، نصب ، راه انـــدازی و یا تعمیر شود.

۲-۲. نکات ایمنی

قبل ازشروع به کار نصب ، راه اندازی و یا تعمیر دستگاه ، مطمئن شوید که از ابزارآلات خـوب و مناسب استفاده می کنید.

توجه فرمائید شیر خریداری شده از نظر دما وفشار مناسب محل نصب باشد.

به هنگام تعمیر و قبل از جدا کردن دستگاه از ىاشد .

ب - نصب و راه اندازی

این ولو بصورت افقی در خطوط لوله نصب میشودکه در این صورت اکچوئیـــــور آن بصورت عمودي رو به یائین قرار می گیرد.توجه داشته باشید که جهت جریان در خط با فلش روی بدنه مطابقت داشته باشد اتصال خط لوله به ولو یک سایورت

No	Part Name	Material	نام قطعه
1	Body	GG 25*	بدنه
2	Seat	SS 410*	سیت
3	Gasket	Graphite	واشر
4	Nut	SS	مهره
5	Bolt	SS	پیچ
6	Plug	SS304 & PTFE*	پلاگ
7	Spring	SS302	فنر
8	Spring	SS 302	فنر
9	Guide Socket	ST& Graffiti & SS	سوكت نگهدارنده
10	Center Plate	ST	صفحه سنتر
11	Bellows	SS 304	بيلوز
12	Bellows Housing	CS	محفظه بيلوز
13	Bush	Graphite	بوش
14	Screwed Connection	CS	اتصال دنده ای
15	Disk	MS58	دیس <i>ک</i>
16	Nut	MS58	مهره
17	Screw cap	CS	پیچ هواگیری
18	Connection Bolt	CS	پيچ اتصال
19	Nut	CS	مهره

If you need stand with special materials, marked Items are proper to fit with your order.

در صورت سفارش پایه با آلیاژهای خاص می توان موارد ستاره دار در جدول فوق را با سفارش مشتری مطابقت داد.